

9	副司机底座焊接总成检具	1	套	SHT0014227	副司机底座焊接总成
备注：1 套冲压模具是指可以生产完整产品的全付工序模，1 付冲压模具是指单工序模					

二、 双方责任

1、 合同期间，由于甲方产品改动需要修改模具，其相应的一切费用都由甲方承担；待模具修改完毕并确认合格后继续由乙方从事甲方的（☐注塑☒冲压☐铸造☐其它）业务。

2、 若乙方暂停从事甲方的（☐注塑☒冲压☐铸造☐其它）业务，应将模具归还甲方，本协议同时自动终止。乙方恢复业务后如需要再使用模具，必须重新签订此协议。

3、 乙方在使用期内，必须妥善保管模具。所有模具须造册登记，单独设有货架摆放，模具及零配件不得有遗失，如有毁损乙方应照价赔偿给甲方，并由此给甲方造成的生产、交付损失，全部由乙方担负。

4、 模具的日常保养由乙方负责，保养不当造成模具型腔生锈或运动部件运动不灵活，乙方将负有赔偿责任。如果乙方无法修理，需甲方协助的话，需填写《模具维修单》，由甲方采购部门签字交由模具维修部门修理，修理完毕后模具维修部门将《模具维修单》交由采购部妥善保管并通知乙方将模具运回，维修费用乙方承担。

5、 使用期内，如果因人为损坏发生故障（包括因生产和搬运过程中操作不当造成模具损坏的），经模具制造商确认可以维修，乙方需承担维修费用；如果模具制造商确认无法维修，乙方需承担赔偿责任。

三、 保证

- 1、 对甲方的模具，乙方不直接、间接地复制、仿制、交付他人使用、为他人制造产品。
- 2、 未经甲方书面同意，乙方不得将模具移往他处。
- 3、 乙方不得将模具转租，设定担保，出售或转让。
- 4、 乙方无权对模具主张留置权，否则应承担由此产生的甲方的一切直接和间接的经济损失。

5、 若乙方违反本合同关于模具保管、产权及保密的约定，乙方须赔偿此合同模具价格（整套模检具总金额）的三倍给甲方，并承担由此给甲方造成的直接和间接损失。

四、 协议终止

如出现以下情况之一，本协议自动终止：